



Lycée
Marcel Dassault



BAC PROFESSIONNEL

Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM) OPTION B : RÉALISATION ET SUIVI DE PRODUCTION (RSP) LABEL AÉRONAUTIQUE



Condition d'accès :

Le recrutement en 2nde professionnelle « Réalisation des Ensembles Mécaniques et Industriels (REMI) » s'effectue principalement à partir de la classe de troisième.

A l'issue de la seconde, l'élève pourra intégrer une première parmi l'une des 6 spécialités suivantes : Fonderie, Microtechnique, Technicien en Chaudronnerie Industrielle, Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM) option A : Réalisation et Suivi de Production (RSP), option B : Réalisation et Maintenance des Outillages (RMO), Technicien Modelleur et Traitement des Matériaux.

Au sein du lycée Marcel Dassault, seul le Bac Professionnel TRPM avec ses 2 options est proposé.

Horaires :

	Seconde	Première	Terminale
Ⓢ Mathématique/Sciences appliquées	3 h	3,5 h	3 h
Ⓢ Français, Histoire Géographie	3,5 h	3 h	3 h
Ⓢ Anglais	2 h	2 h	2 h
Ⓢ Éducation Artistique - Arts Appliqués	1 h	1 h	1 h
Ⓢ Éducation Physique et Sportive	2,5 h	2,5 h	2,5 h
Ⓢ Économie Gestion	1 h	1 h	1 h
Ⓢ Prévention -Santé	1 h	1 h	1 h
Ⓢ Enseignement professionnel	11 h	9,5 h	10 h
Ⓢ Accompagnement personnalisé	3 h	3 h	3,5 h
Ⓢ Co-intervention EP/EG	2 h	1,5 h	1 h
Ⓢ Chef-d'œuvre	- h	2 h	2 h
TOTAL:	30 h	30 h	30 h

Période de formation en milieu professionnel : 22 semaines sur 3 ans

Domaine d'activités professionnelles

Intervenant, au sein de l'atelier de production, dans la préparation et la réalisation de produits, le ou la titulaire du baccalauréat est amené(e) à travailler en équipe et doit faire preuve d'écoute, d'esprit d'initiative, d'autonomie, de méthodologie et d'aptitudes à maîtriser la langue française (oral, écrit) et à communiquer dans un langage technique approprié.

Il (ou elle) peut être amené(e) à occuper des emplois qualifiés et plus généralement identifiés actuellement par différentes appellations sur les sites de diffusion d'offres d'emploi:

- Ⓢ « Tourneur », « Fraiseur », « Usineur », « Technicien production sur machine à Commande Numérique (CN) » ;
- Ⓢ « Décolleteur », « Régleur CN » ;

Dans des entreprises liées à :

- Ⓢ L'industrie mécanique ;
- Ⓢ L'industrie agroalimentaire ;
- Ⓢ L'industrie automobile ;
- Ⓢ L'industrie aéronautique et spatiale ;
- Ⓢ La construction navale ;
- Ⓢ Le médical

Typologie des réalisations :

- Ⓢ **Réalisation d'éléments ou de sous-ensembles en usinage**
 - Réalisation en très grande, grande ou moyenne série :
 - Pièces de décolletage
 - Pièces pour l'aéronautique
 - Pièces de forge et fonderie
 - Pièces issues de procédés de fabrication additive
 - Réalisation de pièces unitaires ou en petite série :
 - Porte-pièces, porte-outils, outillages de contrôle, pièces de rechange

Contexte d'intervention pour la réalisation des éléments mécaniques

- Ⓢ **En grande et moyenne séries**, le ou la titulaire du baccalauréat intervient au niveau :
 - De la mise en œuvre des processus définis ;
 - De la préparation de la production et des moyens de production ;
 - De la mise en œuvre et de la réalisation des éléments du contrôle et du suivi des productions ;
 - Du contrôle (unitaire, statistique ou par échantillonnage) et du suivi des productions ;
 - De la productivité, de la gestion et de l'optimisation du temps de cycle ;
 - De la maintenance de 1er niveau des matériels et moyens de production.
- Ⓢ **En très petites séries ou unitaires**, le ou la titulaire du baccalauréat intervient au niveau :
 - Du choix du procédé ;
 - De la définition du processus général de réalisation en prenant en compte les caractéristiques des matériaux et des traitements ;
 - Des différentes opérations de fabrication ou de contrôle ;
 - De l'assemblage des éléments ;
 - De la vérification de la conformité de l'élément ou du sous-ensemble ;
 - De la maintenance de 1er niveau des matériels.