

## Fiche de Poste Usineur(se) Rectifieur Tangentiel

Identification du poste	
Intitulé du poste	Usineur(se) Rectifieur Tangentiel
Nature du poste	CDI - Débutant accepté/Expérience souhaitée
Date de début	Dès que possible
Employeur	MONGIN INDUSTRY - 47 salariés - CA : 6 M€ - Isle (Haute-Vienne - 87) Fabricant de couteaux industriels et d'outillages de coupe en acier Parc de 120 machines à commande numérique (CN) et conventionnelles

Missions et activités du poste	
<p><b>Finalité du poste :</b> le rectifieur paramètre et équipe les machines-outils nécessaires aux opérations de rectifications CN. Il effectue un contrôle qualité en vérifiant l'aspect final de la pièce et en signalant au responsable de production les éventuels défauts de fabrication. Son travail sera associé à de l'usinage de précision (tolérance au centième). Au sein d'une équipe de rectifieurs, il évoluera en toute autonomie, sans Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Savoir lire, comprendre et interpréter les documents techniques et les plans</li> <li>• Maîtriser la trigonométrie (calculs de sinus, cosinus et de tangente)</li> <li>• Etre capable de définir les phases d'usinage de la pièce et un montage si besoin</li> <li>• Connaître les principaux matériaux utilisés dans le secteur de l'industrie de coupe ainsi que les techniques d'usinage existantes</li> <li>• Etre autonome en matière de programmation sur les machines à commande numérique (NUM, ISO, SIEMENS)</li> <li>• Régler la machine de travail afin d'obtenir la qualité exigée par le dossier technique</li> <li>• Effectuer l'usinage par rectification de pièces sur la machine à commande numérique et savoir positionner la pièce conformément au besoin d'usinage</li> <li>• Élaborer des panels de retouche et avancer des pistes pour traiter les produits non conformes ainsi que les actions correctrices à apporter</li> <li>• Remplir les documents de suivi de production</li> </ul>	
Relation hiérarchique	Rattachement hiérarchique au Chef d'équipe

Compétences requises pour le poste
<p><b>Savoirs :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Connaissances en trigonométrie</li> <li>• Connaissances en mécanique</li> <li>• Maîtrise des langages de programmation à commande numérique (NUM, ISO, SIEMENS)</li> </ul> <p><b>Savoir-faire :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Savoir lire les plans techniques mécaniques et maîtriser les tolérances</li> <li>• Savoir utiliser les machines-outils CN et/ou conventionnelles</li> <li>• Connaître les instruments de mesure mécaniques pour le contrôle qualité</li> <li>• Intervenir sur les machines en cas de panne ou de dysfonctionnement (souhaité)</li> </ul>

- Précision et attention à l'égard des détails
- Travailler de manière autonome en suivant les instructions
- Propension à la résolution des problèmes

Savoir-être :

- Minutieux
- Concentré
- Motivé par le challenge
- Capacité à se dépasser
- Esprit d'équipe
- Capacité à travailler en équipe

Formations	CAP/BEP en Productique Baccalauréat professionnel Technicien d'usinage BTS Etude et Réalisation d'Outillage BTS en Industrialisation des produits mécaniques BTS Conception et Industrialisation en Microtechnique DUT en Génie mécanique et productique
------------	---

Pour postuler	Merci d'adresser votre candidature (lettre de motivation et CV) à Sylvain Travouillon - s.travouillon@monginindustry.com
---------------	---